

MCM Drehmaschine TC



225 - 260 - 300 - 350

Ihre zuverlässige konventionelle Drehmaschine für Werkstatt, Ausbildung & Kleinserien

Die MCM TC-Serie steht für höchste Präzision, Stabilität und Langlebigkeit bei der manuellen Metallbearbeitung. Mit robustem Maschinenbett, hochpräzisen Führungen und einer starken Spindelleistung ist sie die ideale Lösung für anspruchsvolle Anwendungen – von Einzel- und Kleinserienfertigung bis zur Ausbildung.

Robuste Bauweise

Massives Maschinenbett aus Guss, induktionsgehärtete und präzise geschliffene Führungen sowie hochpräzise Lager garantieren vibrationsarmes Arbeiten und eine lange Lebensdauer.

Präzision auf höchstem Niveau

Fein abgestufte Drehzahlbereiche (bis 1600 U/min) und exakte Vorschubantriebe ermöglichen die Fertigung anspruchsvoller Werkstücke mit engen Toleranzen.

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Große Umlaufdurchmesser (bis 700 mm), variable Spitzenweiten (bis 350 mm) und optionale Ausstattungen machen die TC-Serie perfekt für unterschiedlichste Bearbeitungsaufgabe

Technische Daten

| Technische Merkmale | Einheit | 225 | 260 | 300 | 350 |
|---|----------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| Spitzenhöhe | mm | 225 | 260 | 300 | 350 |
| Max. Durchmesser über Bett | mm | 450 | 520 | 600 | 700 |
| Max. Durchmesser über Support | mm | 230 | 300 | 380 | 480 |
| Max. Durchmesser über Ausdrehung | mm | 620 | 690 | 770 | 870 |
| Spitzenweite | mm | 1000–2000 | 1000–2000 | 1000–5000 | 1000–5000 |
| Bettenbreite | mm | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Spindelbohrung | mm | 82 / 105 | 82 / 105 | 82 / 105 | 82 / 105 |
| Spindelnase | Camlock | 8" / 11" | 8" / 11" | 8" / 11" | 8" / 11" |
| Anzahl Spindeldrehzahlen | Anz. | 24 / 12 | 24 / 12 | 24 / 12 | 24 / 12 |
| Spindeldrehzahl | U/min | 9–1600 | 9–1600 | 9–1600 / 16–1200 | 9–1600 / 16–1200 |
| Spindelmotorleistung | kW | 7,5 (Opt. 9,2) | 7,5 (Opt. 9,2) | 7,5 (Opt. 9,2–11) | 7,5 (Opt. 9,2–11) |
| Längsvorschübe | mm/U | (93) 0,028–6,43 | (93) 0,028–6,43 | (65) 0,063–2,52 | (65) 0,063–2,52 |
| Quer-Vorschübe | mm/U | (93) 0,012–2,73 | (93) 0,012–2,73 | (65) 0,027–1,07 | (65) 0,027–1,07 |
| Metrische Gewindesteigungen | mm | (54) 0,5–224 | (54) 0,5–224 | (22) 1–14 | (22) 1–14 |
| Whitworth-Gewinde | Gg./Zoll | (54) 1/8–72 | (54) 1/8–72 | (25) 2–28 | (25) 2–28 |
| Modul-Gewinde | mm | (54) 0,5–112 | (54) 0,5–112 | (18) 0,5–7 | (18) 0,5–7 |
| Diametral Pitch | DP | (54) 1/4–64 | (54) 1/4–64 | (24) 4–56 | (24) 4–56 |
| Supportweg (quer) | mm | 300 | 300 | 340 | 340 |
| Oberschlittenweg | mm | 130 | 130 | 150 | 150 |
| Reitstockpinolen-Ø | mm | 75 | 75 | 85 | 85 |
| Reitstockpinolenweg | mm | 150 | 150 | 200 | 200 |
| Konus Reitstockpinole | Morse | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Doppelte mechanische Kupplung – Elektromagnetische Bremse | | | | | |

TC / Ausstattung

Standardausstattung

1. **Grundaufbau**
 - Bett, Füße, Spindelstock, Reitstock und Schlitten aus Gusseisen
 - Bettführungen induktiv gehärtet und geschliffen
2. **Spindelstock**
 - Induktiv gehärtete und geschliffene Zahnräder
 - Spindel auf hochpräzisen Lagern montiert
3. **Antrieb und Steuerung**
 - Doppelte mechanische Kupplung
 - Elektromagnetische Bremse
 - Schnellvorschübe
4. **Reitstock**
 - Luftvorrichtung zur Erleichterung der Verschiebung entlang des Bettes
5. **Elektrische Anlage**
 - Niederspannungs-Steuerpult
 - Untergebracht in einem luftdichten Schaltschrank
 - Komponenten von Siemens und/oder Schneider
6. **Zubehör und zusätzliche Ausstattungen**
 - Reduzierhülse für die Spindel
 - 2 feste Körnerspitzen
 - Spänewanne auf Rollen
 - Kühlsystem mit Elektropumpe
 - Zentrale Schmierung der Führungen mit automatischer Pumpe
 - Feste Lünette und mitlaufende Lünette
7. **Sicherheitsausstattung (gemäß EG-Normen)**
 - Plexiglas-Schutzhaube für das Spannfutter mit Mikroschalter
 - Plexiglas-Schutz für den Revolver
 - Rückseitenschutz über die gesamte Maschinenlänge
 - Schutz für Leitspindel und Vorschubstangen
 - Not-Aus-Pilz (Pilzförmiger Not-Aus-Taster)
8. **Dokumentation und Service**
 - Betriebswerkzeuge und Schlüssel
 - Prüfzeugnis
 - Vollständiger Schaltplan
 - Betriebs- und Wartungsanleitung
 - Maschine gefertigt gemäß EG-Normen

Optionale Ausstattung

1. **Werkzeughalter und Revolver**
 - Manueller Werkzeugrevolver: Vierkantrevolver (4-fach Werkzeughalter)
 - Schnellwechselrevolver
 - Indexierbarer Revolver
 - Multifix-Revolver
2. **Futter**
 - 3- oder 4-Backen-Selbstspannfutter
 - 4-Backen-Universalspannfutter
3. **Zentrierspitzen und Anzeigen**
 - Mitlaufende Körnerspitze
 - 2- oder 3-Achsen-Digitalanzeige
4. **Spezielle Aufnahmen und Anschläge**
 - Lünette mit größerem Durchmesser als Standard
 - Längsanschlag mit 6 Positionen
 - Leitspindelanschlag (Gewindeschneideinrichtung)
5. **Beleuchtung und Steuerung**
 - Beleuchtung des Arbeitsbereichs
 - Stufenlose Spindeldrehzahlregelung (mit Frequenzumrichter)
 - Schnittgeschwindigkeitsregelung
6. **Angetriebene Komponenten**
 - Angetriebener kleiner Werkzeughalter
 - Motorischer Vorschub des Reitstocks entlang des Bettes
7. **Sonderausstattungen**
 - Vorrichtung zum Drehen von Kegeln
 - Schleifeinrichtung
 - Nivellier- und Befestigungsplatten