

KONVENTIONELLE PRÄZISIONSDREHMASCHINEN

COMEV MT-Serie

Klassische Mechanik, robuste Konstruktion und präzise Bearbeitung – entwickelt für Werkstatt, Instandhaltung, Werkzeugbau, Ausbildung und flexible Einzelteillfertigung.



200–260 mm

SPITZENHÖHE

bis 2.000 mm

SPITZENWEITE

52 / 62 mm

SPINDELBOHRUNG

4 Modelle

MT-BAUREIHE

EINE KLASSISCHE QUALITÄTSMASCHINE

Auf Dauerhaftigkeit und präzisen Lauf ausgelegt.

Die MT-Serie verbindet italienische Maschinenbautradition mit einer langlebigen, konsequent auf den täglichen Einsatz ausgelegten Konstruktion.

01 / SPINDELSTOCK

Präziser Hauptantrieb

Einteiliger Spindelstock mit mechanischem Getriebe und 16 geometrisch abgestuften Drehzahlen.

02 / HAUPTSPINDEL

Thermisch stabil

Gehärtete und feingeschliffene Hauptspindel auf hochpräzisen Kegelrollenlagern.

03 / NORTON-GETRIEBE

Große Gewindeauswahl

Ölbadgeschmiertes Getriebe für Längs- und Planvorschübe sowie metrische, Whitworth-, Modul- und DP-Gewinde.

04 / MASCHINENBETT

Solide Präzisionsbasis

Breites Maschinenbett und sorgfältig angepasste Führungsflächen für Stabilität und Maßhaltigkeit.

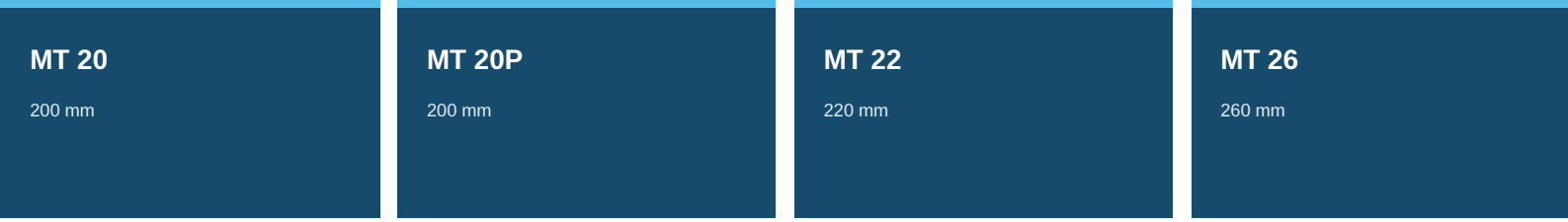


INSTANDHALTUNG

WERKZEUGBAU

AUSBILDUNG

EINZELTEILE



KAPITEL 3 · COMEV MT · MODELLÜBERSICHT

TECHNISCHE DATEN

Die passende MT für Ihre Werkstatt.

Die Baureihe deckt unterschiedliche Werkstückdurchmesser, Drehlängen und Anforderungen an Stabilität und Leistung ab.

16

SPINDELDREHZAHLEN

36–1.600

U/MIN
DREHZAHLBEREICH

Camlock 6"

SPINDELAUFNAHME

MK 4

REITSTOCKAUFNAHME

Technische Daten	MT 20	MT 20P	MT 22	MT 26
Spitzenhöhe über Bett	200 mm	200 mm	220 mm	260 mm
Spitzenweite	1.000 / 1.500 mm	1.000 / 1.500 / 2.000 mm	1.000 / 1.500 / 2.000 mm	1.000 / 1.500 / 2.000 mm
Umlauf-Ø über Bett	400 mm	400 mm	440 mm	520 mm
Umlauf-Ø über Querschlitzen	230 mm	230 mm	245 mm	295 mm
Bettbreite	260 mm	320 mm	320 mm	320 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm	62 mm	62 mm
Spindelaufnahme	Camlock 6"	Camlock 6"	Camlock 6"	Camlock 6"
Anzahl Spindeldrehzahlen	16	16	16	16
Drehzahlbereich	36–1.600 U/min	36–1.600 U/min	36–1.600 U/min	36–1.600 U/min
Spindelmotor	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW
Reitstockaufnahme	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4
Pinolendurchmesser	58 mm	58 mm	62 mm	62 mm

Technische Angaben gemäß Herstellerunterlagen. Änderungen, Ausstattungsabweichungen und Irrtümer vorbehalten.

FÜR DEN WERKSTATTEINSATZ VORBEREITET

Vielseitig ausgestattet. Persönlich betreut.

Bereits die Serienausstattung enthält wesentliche Komponenten für einen sicheren und vielseitigen Betrieb.

Camlock-Flansch	Feste Lünette
Mitlaufende Lünette	Feste Zentrierspitzen
Reduzierkegel	Kühlmitteleinrichtung
Spindelschutz	Schlittenschutz
Rückseitige Schutzwand	Bedienungsunterlagen
Servicewerkzeug	Maschinenleuchte*

Typische Einsatzbereiche

Instandhaltung, Werkzeug- und Vorrichtungsbau, Ausbildung, Einzelteillfertigung, Reparaturbetriebe und flexible Kleinserien.

NOLTE SALES & NOLTE ENGINEERING

Mehr als nur eine Werkzeugmaschine.

Wir begleiten Sie von der Auswahl der passenden Maschinengröße bis zur Inbetriebnahme und langfristigen technischen Betreuung.

- Technische Beratung und Maschinenauslegung
- Angebots- und Finanzierungsunterstützung
- Lieferung und Aufstellung
- Inbetriebnahme und Einweisung
- Wartung, Reparatur und Ersatzteilservice
- Ansprechpartner in Deutschland

02173 250241
info@group-nolte.de
sales.nolte-eng.de

* Ausstattung kann je nach Ausführung und Angebot abweichen.