

KONVENTIONELLE UNIVERSALDREHMASCHINEN

COMEV CM-Serie

Leistungsorientierte konventionelle Drehmaschinen
für anspruchsvolle Werkstattaufgaben,
Reparaturfertigung und variable
Einzelteilbearbeitung.



Robust

MASCHINENKONZEPT

Universell

BEARBEITUNGSSPEKTRUM

Direkt

KONVENTIONELLE
BEDIENUNG

Flexibel

PROJEKTBEZOGENE
AUSSTATTUNG

FÜR DEN ANSPRUCHSVOLLEN WERKSTATTALLTAG

Mehr Reserven für variable Bearbeitungsaufgaben.

Die CM-Serie richtet sich an Betriebe, die eine robuste, universell einsetzbare konventionelle Drehmaschine für wechselnde Werkstücke und Aufgaben benötigen.

01 / MASCHINENBETT

Stabile Präzisionsbasis

Robuste Konstruktion für den dauerhaften Einsatz bei Reparatur-, Einzelteil- und Werkstattbearbeitungen.

02 / SPINDELSTOCK

Leistungsorientiert

Auf vielseitige Drehbearbeitungen und unterschiedliche Werkstückanforderungen ausgelegtes Maschinenkonzept.

03 / BEDIENUNG

Direkt und übersichtlich

Konventionelle Bedienung für schnelle Auftragswechsel und unmittelbare Kontrolle des Bearbeitungsprozesses.

04 / AUSSTATTUNG

Projektbezogen konfigurierbar

Spanntechnik, Lünetten, Werkzeughaltersysteme und Positionsanzeige werden passend zur Aufgabe ausgewählt.



REPARATURFERTIGUNG

INSTANDHALTUNG

EINZELTEILE

KLEINSERIEN

TECHNISCHE DATEN

Die passende COMEV CM für Ihre Werkstücke.

Vier Spitzenhöhen und Drehlängen bis 4.000 mm ermöglichen eine passende Maschinenauslegung für unterschiedliche Werkstückgrößen.

CM 26

260 mm Spitzenhöhe und 520 mm Umlaufdurchmesser über dem Maschinenbett.

CM 30

300 mm Spitzenhöhe und 600 mm Umlaufdurchmesser für größere Werkstücke.

CM 35

350 mm Spitzenhöhe, 700 mm Umlaufdurchmesser und 9,2 kW Spindelmotor.

CM 40

Größte Ausführung mit 400 mm Spitzenhöhe und 800 mm Umlaufdurchmesser.

Technische Daten	CM 26	CM 30	CM 35	CM 40
Spitzenhöhe über Bett	260 mm	300 mm	350 mm	400 mm
Spitzenweite	1.000–4.000 mm	1.000–4.000 mm	1.000–4.000 mm	1.000–4.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	520 mm	600 mm	700 mm	800 mm
Umlaufdurchmesser über Querschlitzen	300 mm	380 mm	480 mm	580 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Spindelaufnahme	Camlock 8"	Camlock 8"	Camlock 8"	Camlock 8"
Anzahl Spindeldrehzahlen	16	16	16	16
Drehzahlbereich	25–1.610 U/min	25–1.610 U/min	25–1.610 U/min	25–1.610 U/min
Längsvorschübe	72	72	72	72
Planvorschübe	72	72	72	72
Spindelmotor	7,5 kW	7,5 kW	9,2 kW	9,2 kW
Reitstockaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Pinolendurchmesser	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Pinolenhub	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Maschinengewicht bei 1.000 mm Spitzenweite	3.800 kg	3.900 kg	4.000 kg	4.100 kg
Maschinengewicht bei 4.000 mm Spitzenweite	6.400 kg	6.500 kg	6.600 kg	6.700 kg

Technische Angaben gemäß bereitgestellter Herstellerübersicht. Verfügbare Spitzenweiten: 1.000, 1.500, 2.000, 3.000 und 4.000 mm. Änderungen, Ausstattungsabweichungen und Irrtümer vorbehalten.

KONFIGURIERT FÜR IHREN EINSATZ

Vielseitige Ausstattung. Persönliche Betreuung.

Die CM wird nach Werkstückgeometrie, Spannaufgabe und gewünschtem Bedienkomfort zusammengestellt.

Drei- und Vierbackenfutter	Planscheiben
Sonderspannmittel	Feste Lünette
Mitlaufende Lünette	Schnellwechsel-Werkzeughalter
Digitale Positionsanzeige	Kühlmitteleinrichtung
Späneschutzausstattung	Maschinenbeleuchtung
Inbetriebnahme	Bedienereinweisung

Typische Einsatzbereiche

Reparaturfertigung, Instandhaltung, Werkzeug- und Vorrichtungsbau, Ausbildung, Prototypen, Einzelteile und kleine Losgrößen.

NOLTE SALES & NOLTE
ENGINEERING

Von der Auswahl bis zum Service.

Wir prüfen Werkstückdaten, Bearbeitungsaufgabe und gewünschte Ausstattung und entwickeln daraus eine belastbare Maschinenkonfiguration.

- Technische Beratung und Maschinenauslegung
- Auswahl von Spanntechnik und Zubehör
- Lieferung und Aufstellung
- Inbetriebnahme und Einweisung
- Wartung, Reparatur und Ersatzteilservice
- Ansprechpartner in Deutschland

02173 250241
info@group-nolte.de
sales.nolte-eng.de