

KAPITEL 4A · ELEKTRONISCHE DREHMASCHINEN

COMEV MTE

Kompakte elektronische Präzisionsdrehmaschinen für Einzelteile, Reparaturen, Werkzeugbau und flexible Kleinserien.

MTE 22 / MTE 26
zwei Baugrößen

220–260 mm
Spitzenhöhe

62 / 110 mm
Spindelbohrung



MASCHINENPROFIL

Elektronische Unterstützung trifft klassische Drehpraxis.

Die MTE-Serie verbindet die vertraute Arbeitsweise einer konventionellen Drehmaschine mit elektronisch gesteuerten Achsen und einer modernen, praxisnahen Bedienung.

Intuitive Bedienung

Geeignet für Bediener, die flexibel zwischen Einzelteilen, Reparaturaufgaben und kleinen Serien wechseln.

Elektronisch geregelte Achsen

Die elektronische Steuerung unterstützt reproduzierbare Bewegungen und eine wirtschaftliche Bearbeitung.

Zwei Baugrößen

MTE 22 und MTE 26 decken unterschiedliche Werkstückdurchmesser und Spindelanforderungen ab.

Werkstattgerechte Konstruktion

Robuste Maschinenbasis für Instandhaltung, Werkzeugbau, Ausbildung und universelle Fertigungsaufgaben.



Reparaturfertigung

Werkzeugbau

Einzelteile

Kleinserien

Ausbildung

TECHNISCHE DATEN

MTE 22 / MTE 26

Technische Daten gemäß COMEV-Herstellerunterlagen.

TECHNISCHE DATEN	MTE 22	MTE 26
Spitzenhöhe über Bett	220 mm	260 mm
Spitzenweite	1.000 / 1.500 / 2.000 mm	1.000 / 1.500 / 2.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	440 mm	520 mm
Umlaufdurchmesser über Querschlitzen	185 mm	265 mm
Bettbreite	320 mm	320 mm
Spindelbohrung	62 mm	62 / 110 mm
Spindelaufnahme	Camlock 6"	Camlock 6" / 8"
Stufenlose Spindeldrehzahl	0–2.000 U/min	0–2.000 U/min
Spindelleistung	10,7 kW	10,7 kW
Eilgang X-/Z-Achse	3 m/min	3 m/min
Dauerschub X-Achse	250 daN	250 daN
Dauerschub Z-Achse	500 daN	500 daN
Maschinengewicht 1.000 mm	2.090 kg	2.150 kg
Maschinengewicht 1.500 mm	2.190 kg	2.250 kg
Maschinengewicht 2.000 mm	2.300 kg	2.350 kg
Maschinenbreite	1.506 mm	1.506 mm
Maschinenhöhe	1.790 mm	1.790 mm

AUSSTATTUNG · EINSATZ · BERATUNG

Universell einsetzbar. Präzise im Alltag.

Die COMEV MTE-Serie ist für Betriebe konzipiert, die eine robuste, flexibel einsetzbare Drehmaschine für Einzelteile, Reparaturen, Ausbildungsaufgaben und wirtschaftliche Kleinserien benötigen.

MTE 22 / MTE 26

zwei Baugrößen für unterschiedliche
Werkstückdimensionen

Typische Einsatzbereiche

- Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten
- Werkzeug- und Vorrichtungsbau
- Einzelteillfertigung
- Kleinserien und Musterteile
- Ausbildung und technische Schulung

Maschinenkonzept

- Elektronisch geregelte Achsen
- Stufenloser Spindeltrieb bis 2.000 U/min
- Robustes Maschinenbett mit 320 mm Bettbreite
- Spitzenweiten bis 2.000 mm
- Spindelbohrungen bis 110 mm bei MTE 26

Ihre Vorteile mit Nolte Sales

Beratung

Auswahl der passenden Baugröße und
Ausführung

Projektierung

Abstimmung auf Werkstück, Anwendung und
Ausstattung

Service

Unterstützung bei Inbetriebnahme, Wartung
und Ersatzteilen

COMEY IN DEUTSCHLAND

Persönliche Beratung für Ihre Anwendung.

Nolte Sales unterstützt Sie von der Auswahl bis zur Inbetriebnahme.

Nolte Sales

Maschinen · Beratung · Service