

KONVENTIONELLE BAUREIHE

COMEV PICOt^{re} T

Schwere konventionelle Präzisionsdrehmaschinen für große Werkstücke, hohe Zerspanleistung und Spitzenweiten bis 10.000 mm.

380–550 mm

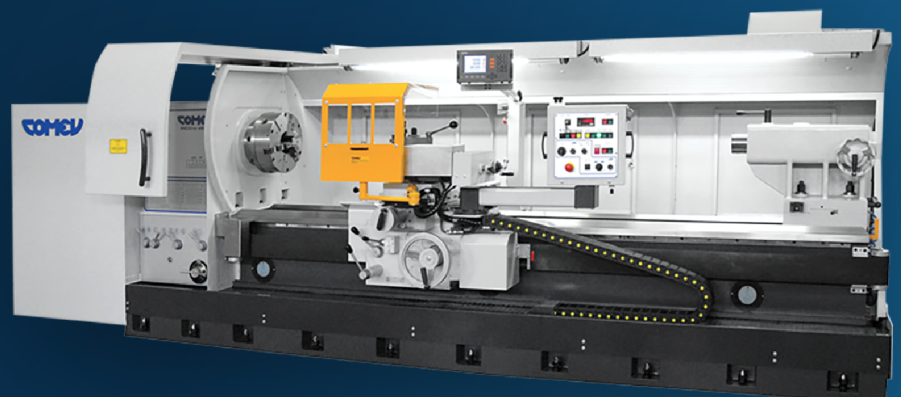
Spitzenhöhe

bis 10.000 mm

Spitzenweite

130–410 mm

Spindelbohrung



MASCHINENPROFIL

Leistungsstark bei großen Werkstückdimensionen.

Die PICOtre-T-Serie verbindet eine schwere Maschinenkonstruktion mit flexiblen Spindelbohrungen und stufenloser Drehzahlregelung.

Schweres Maschinenbett

550 mm Bettbreite bilden die stabile Grundlage für lange und schwere Werkstücke.

Große Spindelbohrungen

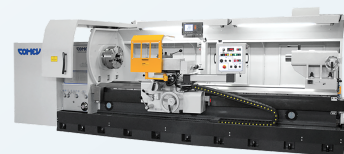
130 mm serienmäßig; je nach Modell optional bis 410 mm verfügbar.

Stufenlose Regelung

Frequenzumrichter und drei Getriebebereiche unterstützen eine praxisgerechte Drehzahlanpassung.

Vielseitige Bearbeitung

72 Längs- und 72 Planvorschübe sowie ein breites Gewindespektrum.



TECHNISCHE DATEN

Vier Spitzenhöhen für unterschiedliche Werkstückdimensionen

Die PICOtre-T-Serie ist mit Spitzenhöhen von 380 bis 550 mm und Spitzenweiten bis 10.000 mm erhältlich.

PICOtre T 380

380 mm Spitzenhöhe
760 mm Umlauf über Bett

PICOtre T 430

430 mm Spitzenhöhe
860 mm Umlauf über Bett

PICOtre T 500

500 mm Spitzenhöhe
1.000 mm Umlauf über Bett

PICOtre T 550

550 mm Spitzenhöhe
1.100 mm Umlauf über Bett

Technische Daten	T 380	T 430	T 500	T 550
Spitzenhöhe über Bett	380 mm	430 mm	500 mm	550 mm
Spitzenweite	2.000 / 3.000 / 4.000 / 6.000 / 8.000 / 10.000 mm			
Umlaufdurchmesser über Bett	760 mm	860 mm	1.000 mm	1.100 mm
Umlaufdurchmesser über Querschlitten	420 mm	560 mm	660 mm	760 mm
Bettbreite	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Standard-Spindelbohrung	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Optionale Spindelbohrungen	160 mm	160 / 230 / 310 / 360 / 410 mm	160 / 230 / 310 / 360 / 410 mm	160 / 230 / 310 / 360 / 410 mm
Spindelgetriebe	3 Bereiche	3 Bereiche	3 Bereiche	3 Bereiche
Drehzahlregelung	Stufenlos über Frequenzumrichter innerhalb der Getriebebereiche			
Längsvorschübe	72	72	72	72
Längsvorschubbereich	0,050–4,45 mm/U			
Planvorschübe	72	72	72	72
Planvorschubbereich	0,025–2,25 mm/U			
Metrische Gewinde	54 Steigungen, 0,5–28 mm			
Whitworth-Gewinde	54 Steigungen, 1–56 TPI			
Querschlittenweg	505 mm	505 mm	505 mm	505 mm
Oberschlittenweg	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Pinolendurchmesser	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm
Pinolenhub	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Reitstockaufnahme	MK 6	MK 6	MK 6	MK 6
Spindelmotor	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW

Technische Angaben gemäß bereitgestellter COMEV-Datenübersicht. Spindeldrehzahlen und Spindelaufnahme sind von Spindelbohrung und Maschinenausführung abhängig. Änderungen und Ausstattungsabweichungen vorbehalten.

ANWENDUNGEN & AUSSTATTUNG

Für große Einzelteile und anspruchsvolle Instandhaltung.

Typische Einsatzbereiche

Allgemeiner Maschinenbau, Energie- und Anlagenbau, Walzen- und Wellenbearbeitung, Reparaturfertigung, Werkzeugbau sowie schwere Einzelteil- und Kleinserienfertigung.

Projektbezogene Ausstattung

Digitale Positionsanzeige, feste und mitlaufende Lünetten, unterschiedliche Spannfutter, Planscheiben, Werkzeughaltersysteme und kundenspezifische Spindelbohrungen.

Nolte Sales Service

Beratung zur Maschinenauslegung, Auswahl der Spindelbohrung und Spitzenweite, Zubehörplanung, Lieferung, Inbetriebnahme und technische Betreuung.

Kontakt

02173 250241
info@group-nolte.de
sales.nolte-eng.de