

ELEKTRONISCHE DREHMASCHINEN

COMEV Speed EVO

Drei kompakte und dynamische Baugrößen für präzise Werkstatt-, Reparatur- und Produktionsaufgaben.

21 / 22 / 26

Baugrößen

950–2.000 mm

Spitzenweiten

bis 25 m/min

Eilgang



MASCHINENPROFIL

Kompakt, dynamisch und vielseitig.

Die Speed-EVO-Baureihe kombiniert eine kompakte Bauweise mit stufenloser Spindeldrehzahl und elektronisch gesteuerten Achsen.

Drei Baugrößen

Speed EVO 21, 22 und 26 decken Umlaufdurchmesser von 420 bis 520 mm ab.

Hohe Dynamik

Die Speed EVO 21 erreicht Eilgänge bis 25 m/min; Speed EVO 22 und 26 bis 15 m/min.

Flexible Spindeln

Je nach Modell sind Spindelbohrungen von 62 oder 110 mm verfügbar.

Präzise Achsen

Dauerschub bis 250 daN in X und 500 daN in Z für kontrollierte Bearbeitungsprozesse.



TECHNISCHE DATEN

Speed EVO 21, 22 und 26

Drei Baugrößen für Werkstückdurchmesser von 420 bis 520 mm sowie Spitzenweiten von 950 bis 2.000 mm.

Speed EVO 21

210 mm Spitzenhöhe
420 mm Umlauf über Bett

Speed EVO 22

220 mm Spitzenhöhe
440 mm Umlauf über Bett

Speed EVO 26

260 mm Spitzenhöhe
520 mm Umlauf über Bett

Technische Daten	Speed EVO 21	Speed EVO 22	Speed EVO 26
Spitzenhöhe über Bett	210 mm	220 mm	260 mm
Spitzenweite	950 mm	1.000 / 1.500 / 2.000 mm	1.000 / 1.500 / 2.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	420 mm	440 mm	520 mm
Umlaufdurchmesser über Querschlitzen	160 mm	185 mm	265 mm
Bettbreite	260 mm	320 mm	320 mm
Spindelbohrung	62 mm	62 mm	62 / 110 mm
Spindelaufnahme	ASA 6" Typ 2	Camlock 6"	Camlock 6" / 8"
Spindeldrehzahl	0–3.500 U/min	0–2.000 U/min	0–2.000 U/min
Optionale maximale Drehzahl	4.500 U/min	3.000 U/min	3.000 U/min
Spindelleistung	10,7 kW	10,7 kW	10,7 kW
Dauerschub X-Achse	250 daN	250 daN	250 daN
Dauerschub Z-Achse	500 daN	500 daN	500 daN
Eilgang X- und Z-Achse	25 m/min	15 m/min	15 m/min
Pinolendurchmesser	80 mm	80 mm	80 mm
Reitstockaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5
Maschinengewicht	ca. 2.500 kg	ca. 2.500–2.700 kg	ca. 2.400–2.800 kg

Technische Angaben gemäß bereitgestellter COMEV-Herstellerübersicht. Drehzahlen, Gewichte, Ausstattung und Abmessungen sind von Modell, Spitzenweite und gewählter Spindelausführung abhängig.

EINSATZBEREICHE

Für Werkstatt, Reparatur und flexible Fertigung.

Typische Anwendungen

Einzelteillfertigung, Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten, Werkzeugbau, Ausbildungswerkstätten und kleine bis mittlere Serien.

Modellauswahl

Die Auswahl richtet sich nach Werkstückdurchmesser, Spitzenweite, gewünschter Spindelbohrung und Dynamik.

Nolte Sales Beratung

Maschinenauswahl, Zubehör, Spanntechnik, Inbetriebnahme und technische Betreuung aus einer Hand.

Kontakt

02173 250241
info@group-nolte.de
sales.nolte-eng.de